

3. Standarde conexe

STAS 796 - Nituri. Condiții tehnice generale de calitate - precizează condițiile tehnice generale de calitate (abatere limită și toleranțe la dimensiuni, materiale, execuție, reguli și metode de verificare a calității, protejare, ambalare și livrare) pentru nituri executate din oțel, metale și aliaje neferoase și cu dimensiuni cuprinse între 1 mm și 36 mm.

STAS 1450/1 - Organe de asamblare filetate. Elemente constructive. Terminologie - precizează terminologia referitoare la elementele constructive (filet, forme ale capului, forme ale tijei, forme ale vârfului șurubului, forme de antrenare) ale organelor de asamblare filetate.

STAS 1450/2 - Organe de asamblare filetate. Cotare. Simbolizare și terminologie precizează simbolizarea și terminologia referitoare la cotele organelor de asamblare filetate, de uz general (șuruburi cu cap hexagonal, șuruburi cu cap hexagonal și guler, șuruburi cu locaș hexagonal, șuruburi cu creștătură sau locaș cruciform, prezoane, știfturi filetate, piulițe hexagonale și piulițe crenelate).

STAS 1450/3 - Organe de asamblare filetate. Șuruburi, Prezoane și știfturi filetate. Nomenclator - precizează nomenclatorul șuruburilor (șuruburi cu cap hexagonal, șuruburi cu cap înecat, șuruburi cu cap creștat, șuruburi cu locaș hexagonal, șuruburi cu locaș cruciform, șuruburi pentru tablă, șuruburi pentru lemn, șuruburi autofiletante, dopuri filetate, șuruburi diverse), prezoanelor și știfturilor filetate.

STAS 1450/4 - Organe de asamblare filetate. Piulițe. Nomenclator - precizează nomenclatorul piulițelor (hexagonale, pătrate, rotunde, cu autoblocare, crenelate, înfundate și diverse).

STAS 1450/5 - Organe de asamblare filetate. Șaibe. Nomenclator : precizează nomenclatorul șaibelor (plate, elastice și de siguranță) și a șplinturilor.

3. Connected standards

STAS 796 - Rivets. General technical requirements for quality - it stipulates the general technical requirements for quality (limit deviations and tolerances to dimensions, materials, workmanship, rules and methods of quality inspection, coating, packing and delivery) for rivets made of steel, metals and non-ferrous alloy, with dimensions between 1 mm and 36 mm.

STAS 1450/1 - Threaded fasteners. constructive elements. Terminology - it stipulates the terminology of the constructive elements (thread, head forms, shank forms, screw and bolt ends, driving forms) of the fasteners.

STAS 1450/2 - Threaded fasteners. Drawing dimensions. Symbols and terminology - it stipulates the symbols and terminology with regard to the threaded fasteners of general use (hexagon bolts and screws, hexagon bolts with collar, hexagon socket head cap screws, slotted or cross recessed screws, stud bolts, headless and set screws, hexagon nuts, castle or slotted nuts).

STAS 1450/3 - Threaded fasteners. Screws, bolts, stud bolts, headless and set screws. Nomenclature - it stipulates the denominations of screws and bolts (hexagon screws and bolts, countersunk head bolts, slotted head screws, hexagon socket head bolts, cross recessed screws, tapping screws, wood screws, thread cutting screws, threaded plugs, various screws), stud bolts, headless and set screws.

STAS 1450/4 - Threaded fasteners. Nuts. Nomenclature - it stipulates the denominations of nuts (hexagon, square, round, prevailing torque type hexagon, hexagon castle and slotted nuts, cap nuts and other various nuts).

STAS 1450/5 - Fasteners. Washers. Nomenclature - it stipulates the denominations of washers (plain, spring and safety) and of split pins.

STAS 1755 - Șuruburi cu filet pentru lemn. Condiții generale - precizează condițiile tehnice generale (abateri limită și toleranțe la dimensiuni, execuție, materiale, reguli și metode de verificare a calității, livrare, ambalare) pentru șuruburile care se înșurubează în lemn.

STAS 2700/1 - Organe de asamblare filetate. Notare, ambalare și livrare - precizează modul de notare, ambalare și livrare pentru organele de asamblare cu filet metric, executate din oțel nealiat sau oțel aliat, livrate în stare finită, indiferent de tehnologia de fabricație a acestora.

STAS 2700/2 - Organe de asamblare filetate. Condiții tehnice generale de calitate. Execuție. Abateri limită - precizează toleranțele dimensionale (pentru filet, lungime nominală, deschidere de cheie, diametrul cercului circumscris, înălțime cap, înălțime piuliță, poziție efectivă de control, locaș hexagonal, creștătură, locaș cruciform, diametru și înălțime pentru cap cilindric, înecat și semiînecat, diametrul părții nefiletate a tijei, suprafețe de așezare, piuliță crestată, piuliță rotundă, gât pătrat, cap și piuliță cu guler) și toleranțele geometrice (concentricitate, simetrie, bătaie radială, perpendicularitate, rectilinitate) pentru organe de asamblare cu filet metric, pentru șuruburile pentru tablă și șuruburile autofiletante, cu diametrul filetului cuprins între 1,6 mm și 52 mm și executate din oțel nealiat sau oțel aliat.

STAS 2700/3 - Organe de asamblare filetate. Caracteristici și metode de încercare pentru șuruburi și prezoane - precizează caracteristicile mecanice pentru șuruburi și prezoane executate din oțel aliat sau oțel nealiat, cu filet metric ISO cu câmpurile de toleranțe 6g sau 8g, cu diametrul nominal al filetului de la 3 mm până la 36 mm. Standardul precizează limitele compoziției chimice a oțelurilor pentru șuruburi, caracteristicile mecanice (durități, rezistență de rupere la tracțiune, limite de curgere, rezistență la sarcina de încercare, alungire la rupere, înălțime minimă a zonei de filet nedecarburat, adâncime a decarburării complete), programele de încercări după care se face verificarea caracteristicilor mecanice și metodele de încercare ale șuruburilor și prezoanelor.

STAS 2700/5 . Organe de asamblare filetate. Condiții tehnice generale de calitate. Reguli pentru verificarea calității - precizează regulile pentru verificarea la recepție (de către beneficiar) a organelor de asamblare filetate și planurile de verificare la recepție a caracteristicilor dimensionale și mecanice ale organelor de asamblare filetate.

STAS 1755 • Wood screws. General requirements - r. stipulates the general technical requirements for qualir. (limit deviations and tolerances to dimensions workmanship, materials, rules and methods of quality inspection, delivery, packing) for screws to be insertec in wood.

STAS 2700/1 - Threaded fasteners. Designation, packing and delivery - it stipulates the designations, type of packing and delivery for the metric thread fasteners manufactured of unalloyed or alloyed steel delivered as finished products, no matter what the manufacturing technology might be.

STAS 2700/2 - Threaded fasteners. General technical conditions for quality. Workmanship. Limit deviations - it stipulates the tolerances to dimensions (for threac nominal length, width across flats, width across corners head height, nut height, effective gauging positior hexagon socket, slot, cross recess, diameter and height of the cheese head, countersunk head, raised counte-sunk head, unthreaded shank diameter, bearing surfaces, castle and slotted nuts, round nuts, square neck head with collar and nut with collar) and the geometrica tolerances (concentricity, symmetry, runout, perpen-dicularity, straightness) of the metric thread fastene-: for the tapping screws and thread self-cutting screws thread diameter between 1,6 mm and 52 mm, manufac-tured of unalloyed or alloyed steel.

STAS 2700/3 - Threaded fasteners. Characteristics and test methods for screws, bolts and stud bolts - : stipulates the mechanical Characteristics for screws bolts and stud bolts manufactured of unalloyed or alloyed steel, with ISO metric threads, tolerance fields 6c or 8g, thread nominal diameter from 3 mm to 36 mm The standard provides the limits of the chemical composition of screw steels, the mechanical Characteristics (hardness, tensile strength, elongation after fracture minimum thickness of the not-decarburized thread area complete decarburization layer thickness), the test programmes considered when the mechanical Character-istics are tested and those for screws, bolts ar: studs.

STAS 2700/5 - Threaded fasteners. Technical generai requirements for quality. Rules for quality inspection - it stipulates the rules for inspection on taking delivery (by the beneficiaries) of the threaded fasteners and the plâns of inspection on taking delivery of the dimen-sional and mechanical Characteristics of the threadec fasteners.

STAS 2700/6 - Organe de asamblare filetate. Mar-m ?= organelor de asamblare filetate, din oțel nealiat L*, slab aliat - precizează modul de marcare a șuruburilor cu cap hexagonal, a șuruburilor cu cap t:-c cu locaș hexagonal, a prezoanelor, a știfturilor tt-ț~z și a piulițelor hexagonale.

STAS 2700/8 - Organe de asamblare filetate. Condiții •=- :e de calitate. Caracteristici și metode de •• :are pentru acoperiri de protecție - precizează K- : • le tehnice de calitate, caracteristicile și metodele •> e- ficare pentru acoperirile de protecție și tratamen-')-? suplimentare ale organelor de asamblare din oțel, K. - e: metric ISO și cu pas mai mare sau egal cu 0,5

STAS 2700/9 - Organe de asamblare filetate. Condiții Lr-^erale. Caracteristici mecanice și metode de •Kercare pentru piulițe cu autoblocare, cu inel din •terial plastic - precizează caracteristicile mecanice fcarjna de încercare, sarcina de strângere, durități, mo-fr-î". de blocare) și metodele de încercare pentru jp. :ele cu autoblocare, cu inel din material plastic, exefc^ate din oțel nealiat sau aliat, cu diametrul nominal al •ctului mai mic sau egal cu 39 mm și cu înălțimea pet. ui de cel puțin 0,60.

STAS 2700/10 - Organe de asamblare filetate. r-recte de suprafață la șuruburi, știfturi filetate și prizoane - precizează limitele pentru defectele de li.r-afață (fisuri, striuri, ciupituri, cute, defecte pe filet, |Or-e-iorări) admise la șuruburi, știfturi filetate și , coloane de grade A și B, cu diametrul nominal al •i -r-:ji de la 3 mm până la 39 mm.

STAS 2700/11 - Organe de asamblare filetate. Ccndiții tehnice generale de calitate. Defecte de =.:rafață la piulițe - precizează limitele pentru defec-i *e de suprafață (fisuri, striuri, suprapuneri, cute, le-arturi, urme de sculă, deteriorări) admise la piulițe cu i c =-netrul nominal al filetelui de la 3 mm până la 39 — de grade A și B.

STAS 2700/13 - Organe de asamblare filetate. Raze de racordare și rugozități - precizează razele de racordare dintre capul și tija șuruburilor cu diametrul nominal :T a 1,6 mm la 150 mm, de grade A, B și C, precum și -.gozitatea suprafețelor organelor de asamblare cu filet

STAS 4924 - Vârfuri de șuruburi. Forme și dimensiuni - precizează formele (plat, teșit, bombat, plat teșit, cap ridic, cep cilindric mic, conic, conic teșit, cu con in-

STAS 2700/6 - Threaded fasteners. Marking of threaded fasteners of non-alloyed or low-alloyed steel - it stipulates the marking manner of hexagon screws and bolts, hexagon socket head cap screws, studs, headless and set screws and hexagon nuts.

STAS 2700/8 - Threaded fasteners. Technical requirements for quality. Characteristics and inspection methods for coatings - it stipulates the technical requirements for quality, the characteristics and inspection methods for coatings and additional heat treatments for steel fasteners with ISO metric thread and thread pitch equal to or larger than 0,5 mm.

STAS 2700/9 - Threaded fasteners. General requirements. Mechanical characteristics and test methods for prevailing torque type hexagon nuts with plastics insert - it stipulates the technical characteristics (proof load, tightening load, hardness, prevailing torque) and the test methods for prevailing torque nuts with plastics insert, manufactured of unalloyed or alloyed steel, with thread nominal diameter equal to or less than 39 mm and thread height of 0,6D at least.

STAS 2700/10- Threaded fasteners. Surface discontinuities for screws, bolts, studs, headless and set screws - it stipulates the limits for surface discontinuities (cracks, seams or laps, voids, folds, thread faults, damages) admitted for screws, studs, headless and set screws of grade A and B, with thread nominal diameter between 3 mm and 39 mm.

STAS 2700/11 - Threaded fasteners. Technical general requirements for quality. Nuts surface discontinuities - it stipulates the limits for the surface discontinuities (cracks, seams or laps, folds, voids, tool marks, damages) admitted for nuts with thread nominal diameter between 3 mm and 39 mm, grades A and B.

STAS 2700/13 - Threaded fasteners. Radii under the head and roughness - it stipulates the connecting radii between the screw head and the shank of nominal diameter between 1,6 mm and 150 mm, of grades A, B and C and the surface roughness of the metric thread fasteners as well.

STAS 4924 - Screw ends. Forms and dimensions - it stipulates the forms (plain end, chamfered end, cup point, plain chamfer point, long dog point, short dog

terior, autofiletant, cu cep cilindric bombat, cu cep cilindro - tronconic) și dimensiunile formelor de vârfuri pentru șuruburi, prezoane și știfturi filetate cu diametrul nominal al filetelui de la 1 mm până la 52 mm.

STAS 4942 - Șuruburi și prezoane. Forme speciale de execuție - precizează formele speciale de execuție (fără scaun de așezare sub cap, cu creștătură în capul hexagonal sau pătrat, cu degajare în capul hexagonal, cu gaură pentru șplint în tijă, cu gaură în capul hexagonal) pentru șuruburi și prezoane cu filet metric.

STAS 5200/1 - Șaibe plate. Condiții tehnice generale de calitate - precizează condițiile tehnice generale de calitate (abateri limită și toleranțe la dimensiuni, material, execuție, reguli și metode de verificare a calității, ambalare) pentru șaibe plate de așezare, de grade A și C.

STAS 5200/2 - Șaibe plate. Plan general de dimensiuni - precizează planul general de dimensiuni pentru șaibe plate de așezare, în serii de dimensiuni reduse, normale, mari și foarte mari, de grade A și C.

STAS 5848/1 - Inele de siguranță pentru arbori și alezaje. Serie normală și serie grea. Condiții tehnice de calitate - precizează condițiile tehnice generale de calitate (material, duritate, abateri, acoperiri de protecție, reguli și metode de verificare a calității, ambalare, livrare) ale inelelor de siguranță pentru arbori și alezaje, serie normală și serie grea, utilizate ca reazeme axiale în construcțiile de mașini.

STAS 6564 - Fileturi metrice ISO pentru organe de asamblare. Diametre și pași - precizează diametrele nominale și pașii fileturilor metrice ISO pentru organe de asamblare, cu diametrul nominal cuprins între 1,6 mm și 39 mm.

STAS 7545 - Locaș cruciform pentru șuruburi - precizează dimensiunile pentru locașurile cruciforme tip H și tip Z pentru șuruburi, metoda de verificare pentru precizia de execuție a locașului cruciform și dimensiunile caracteristice ale calibrului de verificare.

STAS 7666/1 - Șaibe elastice. Condiții tehnice generale de calitate - precizează condițiile tehnice generale de calitate (material, duritate, acoperiri de protecție, reguli și metode de verificare a calității, am-

point, cone point, truncated cone point, cup point, scrape point, short dog point with rounded end, shj dog point with truncated cone end) and the dimenskj of the end forms of screws, bolts, studs, headless aig set screws with thread nominal diameter between 1 n[^] and 52 mm.

STAS 4942 - Screws, bolts and studs. Special designs - it stipulates the special designs (with washer face, slotted hexagon or square bolts, * recess in hexagon head, with hole for split pin in H shank, hole through the hexagon head) for mer[^] thread screws, bolts and stud.

STAS 5200/1 - Plain washers. Technical general requirements for quality - it stipulates the technical general requirements for quality (limit deviations a^{-^} tolerances to dimensions, material, workmanship, r⁻¹ and methods of quality inspection, packaging) for----- tion plain washers, of grades A and C.

STAS 5200/2 - Plain washers. Dimensions general plan - it stipulates the dimensions general plan for lc -,-. - tion plain washers, in low, normal, large and very large series of dimensions, of grades A and C.

STAS 5848/1 - Safety rings for shafts and holes. Normal and heavy series. Technical requirements for quality - it stipulates the technical general requirements for quality (material, hardness, deviations, coating, ruta and methods of quality inspection, package, delivery : the safety rings for shafts and holes, normal and he series, used as axial supports in mechanical enginee--ing.

STAS 6564 - ISO metric threads for fasteners. Diameters and thread pitches - it stipulates r* nominal diameters and pitches of ISO metric threads •: fasteners with nominal diameters between 1,6 mm and | 39 mm.

STAS 7545 - Cross recess for screws and bolts • stipulates the dimensions for cross recesses of H and Z type for screws and bolts, the checking method for t** | manufacturing accuracy of the cross recess and ij characteristic dimensions of the checking gauge.

STAS 7666/1 - Spring washers. Technical general requirements for quality - it stipulates the technical general requirements for quality (material, hardness coatings, rules and methods of quality inspection, pa:-

balare, marcare) pentru șaibe elastice executate din oțel pentru arcuri și utilizate în construcția de mașini ca elemente de siguranță împotriva defacerii asamblărilor

STAS 8121/1 - Elemente filetate pentru asamblarea anselor. Condiții tehnice generale de calitate - precizează condițiile tehnice generale de calitate (limitați abateri de formă și de poziție, filet) pentru prezoanele și piulițele utilizate la asamblarea anselor de la armăturile de mașini, aparate, recipiente care lucrează sub presiune.

STAS 8164 - Fileturi metrice ISO pentru organe de asamblare. Ajustaj 6H/6g - precizează dimensiunile nominale ale fileturilor metrice ISO pentru organe de asamblare, cu diametre cuprinse între 1,6 mm și 39 mm, formând un ajustaj 6H/6g.

STAS 8165 - Filet metric ISO de uz general. Sistemul de toleranțe pentru ajustaje cu joc - precizează sistemul de toleranțe pentru ajustaje cu joc ale fileturilor metrice ISO de uz general, cu diametre nominale de la 1 mm până la 600 mm, precum și structura și pozițiile câmpurilor de toleranță, lungimile de înșurubare, toleranțele, forma fundului filetului, abaterile limită și formulele de calcul.

STAS 8795 - Șuruburi pentru tablă. Filet și vârf - precizează profilul și forma de execuție a vârfului șuruburilor pentru tablă, precum și indicațiile de utilizare a șuruburilor pentru tablă și dimensiunile alezajelor din tablă.

STAS 8796/4 - Organe de asamblare de înaltă rezistență folosite cu pretensionare la îmbinarea structurilor din oțel. Condiții tehnice generale de calitate - precizează condițiile tehnice generale de calitate (abateri limită și toleranțe de formă și de poziție, caracteristici mecanice, materiale, reguli și metode pentru verificarea calității, acoperiri de protecție, marcare, ambalare) pentru organe de asamblare de înaltă rezistență, folosite prin pretensionarea șuruburilor IP, la asamblarea elementelor de structuri metalice la care nu se admite deplasarea pieselor îmbinate.

STAS 9020 - Filete pentru lemn - precizează formele și dimensiunile filetului pentru lemn, cu diametre cuprinse între 1,6 mm și 20 mm precum și condițiile de execuție ale acestui filet.

ing, marking) for spring washers manufactured of spring steel which are used in mechanical engineering industry as safety elements against threaded assemblies releasing.

STAS 8121/1 - Threaded elements for flanges assembling. Technical general requirements for quality - it stipulates the technical general requirements for quality (limit deviations, form and position deviations, thread) for stud bolts and nuts used to assemble the flanges from armatures of machines, apparatuses, recipients operating under pressure.

STAS 8164 - ISO metric threads for fasteners. Fit 6H/6g - it states the limit dimensions of the ISO metric threads for fasteners with diameters between 1,6 mm and 39 mm, which form a 6H/6g fit.

STAS 8165 - ISO general purpose metric screw threads. The tolerance system for clearance fits - it states the tolerance system for clearance fits of the ISO metric threads of general use, with nominal diameters between 1 mm and 600 mm and the structure and position of tolerance fields, thread engagement lengths, tolerances, thread root form, limit deviations and calculation equations as well.

STAS 8795 - Tapping screws. Thread and ends - it stipulates the profile and design of end for tapping screws, the use of tapping screws and the dimensions of the holes in the sheet as well.

STAS 8796/4 - High strength fasteners used with pre-tensioning at steel structures. Technical general requirements for quality - (limit deviations and tolerances of form and position, mechanical characteristics, materials, rules and methods for quality inspection, coatings, marking, packing) for high strength fasteners used by IP screws pre-tensioning, to improve the metallic structures for which the mated parts shifting is not admitted.

STAS 9020 - Wood threads - it stipulates the form and dimensions of wood screw, with diameters between 1,6 mm and 20 mm and the manufacturing conditions of this thread as well.

STAS 9045 - Șuruburi cu cap hexagonal și piulițe hexagonale. Deschideri de cheie - precizează dimensiunile deschiderilor de cheie ale șuruburilor cu cap hexagonal și ale piulițelor hexagonale cu sau fără guler, cu filet metric, cu diametrul filetului de la 1,6 mm până la 150 mm.

STAS 9344/1 - Șuruburi pentru tablă. Condiții tehnice generale de calitate - precizează condițiile tehnice generale de calitate (abateri limită, material, caracteristici mecanice, reguli și metode de verificare a calității, protejare, ambalare, marcare) pentru șuruburile pentru tablă, de grad B.

STAS 9729/1 - Știfturi elastice. Condiții tehnice generale de calitate - precizează condițiile tehnice generale de calitate (material, execuție, duritate, reguli și metode de verificare a calității, ambalare) pentru știfturile elastice simplu înfășurate și elastice, executate în serie ușoară și serie grea.

STAS E11474 - Organe de asamblare filetate, încercări la oboseală cu sarcini axiale. Metode de încercare - precizează metodele de încercare la oboseală, cu sarcini axiale ciclice alternante pentru organe de asamblare cu filet exterior, încercare ce se face pentru a obține o curbă Wohler completă și diagrama Haigh.

STAS 11574 - Locașuri și lamaje pentru organe de asamblare - precizează formele și dimensiunile locașurilor pentru șuruburi cu cap hexagonal, șuruburi cu cap triunghiular sau piulițe triunghiulare, șuruburi cu cap cilindric, înecat și semiînecat și a lamajelor pentru șuruburi cu cap hexagonal și piulițe hexagonale.

STAS 11637 - Organe de asamblare filetate. Lungimile tijei și ale părții filetate - precizează valorile pentru lungimea nominală a tijei și a părții filetate precum și coordonarea lungimilor părții filetate în funcție de lungimea tijei și de diametrul nominal al filetului, pentru șuruburi, prezoane și știfturi filetate.

STAS 12985 - Șuruburi cu cap înecat. Dimensiunea capului și verificarea cu calibrul - precizează forma și dimensiunile capului șuruburilor cu cap înecat, (crestat sau cu locaș cruciform), executat prin refulare la rece, precum și metoda de verificare a acestuia cu calibre.

SR ISO 898 - 2 - Caracteristici mecanice ale elementelor de asamblare - Partea 2: Piulițe cu sarcini de probă prescrise - Fileturi cu pas normal - precizează caracteristicile mecanice, (compoziția chimică a materialului, sarcini de probă, reguli și metode de verificare a calității), ale piulițelor cu sarcini de probă prescrise, cu diametrul nominal mai mic sau egal cu 39 mm, cu filet triunghiular ISO cu toleranțe 6H, cu înălțimea nominală mai mare sau egală cu 0,5D, executate din oțel carbon sau oțel slab aliat.

SR ISO 898 - 5 - Caracteristici mecanice ale elementelor de asamblare - Partea 5: Știfturi și elemente de asamblare similare care nu sunt solicitate la tracțiune - precizează caracteristicile mecanice, (limitile compoziției chimice a materialului, durități, verificarea calității suprafeței, încercare la torsiune a

STAS 9045 - Hexagon screws, bolts and hexagon nuts. Width across flats - it states the dimensions of the width across flats for hexagon screws and bolts and of the hexagon nuts with or without collar, with metric thread, with thread diameter between 1,6 mm to 150 mm.

STAS 9344/1 - Tapping screws. Technical general requirements for quality - it states the technical general requirements for quality (limit deviations, material, mechanical characteristics, rules and methods of quality inspection, coating, packing, marking) for the tapping screws of grade B.

STAS 9729/1 - Spring pins. Technical general requirements for quality - it states the technical general requirements for quality (material, workmanship, hardness, quality inspection rules and methods, packing) for spring pins simply wound and slotted spring pins, manufactured to the light series and heavy series.

STAS E11474 - Threaded fasteners. Fatigue test with axial loads. testing methods - it states the testing methods with cyclic axial alternating loads for externally threaded fasteners. This test is to be done so that we could obtain the complete Wohler curve and Haigh diagram.

STAS 11574 - Countersinks and spot faces for fasteners - it states the forms and dimensions of hexagon bolts and screws, triangle head screws or triangle nuts, cheese head screws, countersunk and raised countersunk head screws and spot faces for hexagon screws and bolts and hexagon nuts.

STAS 11637 - Threaded fasteners. Length of shank and threaded shank - it stipulates the values of the shank and threaded portion nominal length and the dependence of the threaded portion length on the shank length and thread nominal diameter for screws, bolts, stud bolts, headless and set screws.

STAS 12985 - Countersunk head screws. head configuration and gauging - it States the head form and dimensions of the countersunk head screws (slotted or cross recessed), processed by cold heading and the head gauging.

SR ISO 898-2 - Fasteners mechanical characteristics - Part 2: Nuts with specified proof load values - normal pitch threads - it States the mechanical characteristics (material chemical composition, proof loads, quality inspection rules and methods) of nuts with specified proof loads, with nominal diameter equal to or less than 39 mm, with ISO triangle thread with tolerances 6H, with nominal length equal to or larger than 0,5D, manufactured of carbon steel or low-alloyed steel.

știfturilor cu locaș hexagonal din clasa 45H, metode de încercare pentru determinarea caracteristicilor mecanice) ale știfturilor filetate care nu sunt solicitate la tracțiune, cu diametre cuprinse între 1,6 mm și 39 mm, executate din oțel carbon sau oțel aliat.

SR ISO 898-5 - Fasteners mechanical characteristic - Part 5: Set screws and similar fasteners not under tensile stresses - it stipulates the mechanical characteristics (the limits of the material chemical composition, hardness, surface quality inspection, testing to

torsion of the hexagon socket set screws in 45H class, test methods for mechanical characteristics determination) of the set screws which are not under tensile strength, with diameters between 1,6 mm and 39 mm, manufactured of carbon steel or alloyed steel.

SR ISO 898 - 7 - Caracteristici mecanice ale elementelor de asamblare - Partea 7: încercarea la torsiune și momente minime de rupere ale șuruburilor cu diametrul nominal al filetului de la 1 mm până la 10

mm - precizează o încercare la torsiune care permite determinarea momentului de rupere al șuruburilor cu diametrul nominal al filetului de la 1 mm până la 10 mm, din clasele de calitate de la 8. 8 până la 12. 9 și se aplică la șuruburile cu filet mai mic decât M3 (pentru care nu sunt stabilite sarcini de probă și sarcini de rupere) și la șuruburile până la M10 cu tijă scurtă, care nu pot fi încercate la tracțiune.

SR ISO 898-7 - Fasteners mechanical characteristics - Part 7: Torsional test and minimum fracture torque of screws and bolts with thread nominal diameter between 1 mm and 10 mm - it states a torsional test which allows the finding out of the breaking torque of the screws and bolts with thread nominal diameter between 1 mm and 10 mm, in the quality classes from 8.8 to 12.9 and are available for screws and bolts with thread less than M3 (for which proof loads and breaking loads are not prescribed) and for screws and bolts with diameters of up to M10 and short shank, which cannot be subjected to tensile test.

SR ISO 7721 - 2 - Șuruburi pentru metale, cu cap înecat - Partea 2: Adâncimea de pătrundere a locașurilor cruciforme - precizează adâncimile de pătrundere ale locașurilor cruciforme ale șuruburilor pentru metale, cu cap înecat, seriile de înălțimi ale capului 1 și 2.

SR ISO 7721-2 - Countersunk head screws for metal - Part 2: Penetration depth of cross recess - it states the penetration depth of cross recess of the countersunk head screws for metals, head heights series 1 and 2.